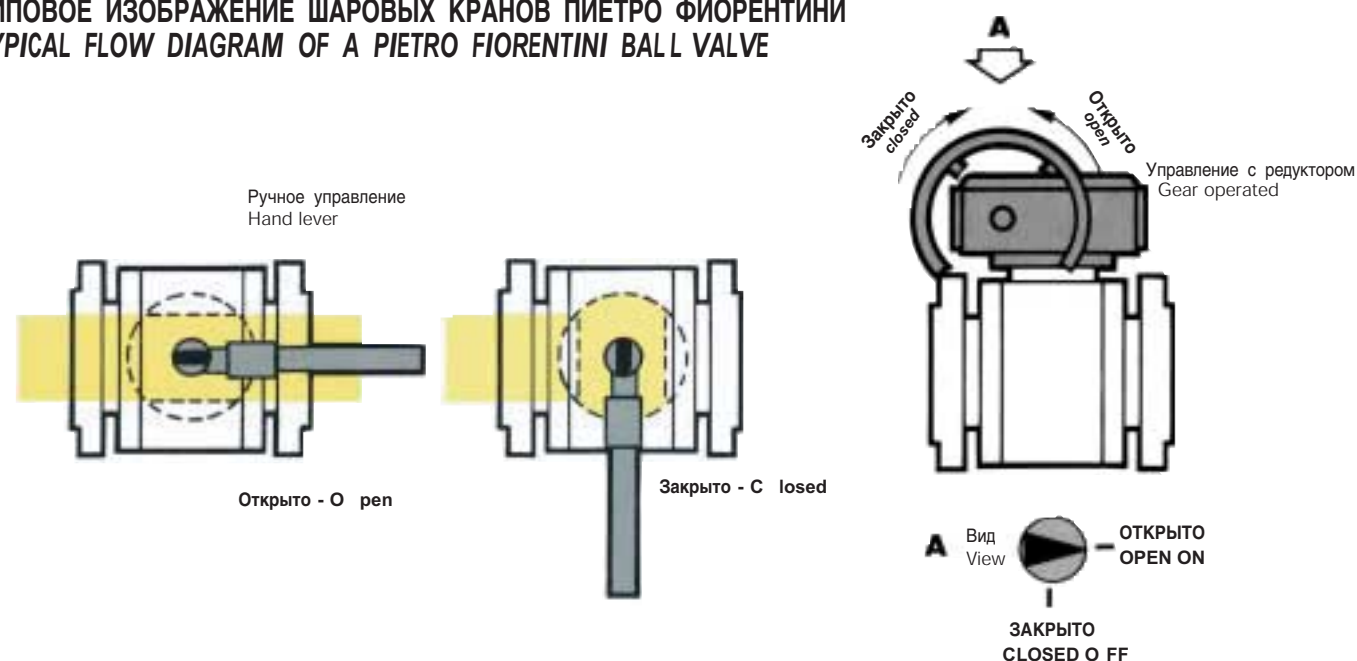


ТИПОВОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ШАРОВЫХ КРАНОВ ПИЕТРО ФИОРЕНТИНИ
TYPICAL FLOW DIAGRAM OF A PIETRO FIORENTINI BALL VALVE



Кран должен использоваться только в "открытом" или "закрото" положении
Кран не предназначен для редуцирования

The valve shall be used in fully "open" or "closed" position only.
It is not allowed to operate the valve in partially open position.

КАК ЗАКАЗАТЬ ПОСТАВКУ КРАНОВ TRUNNION
HOW TO ORDER TRUNNION BALL VALVES

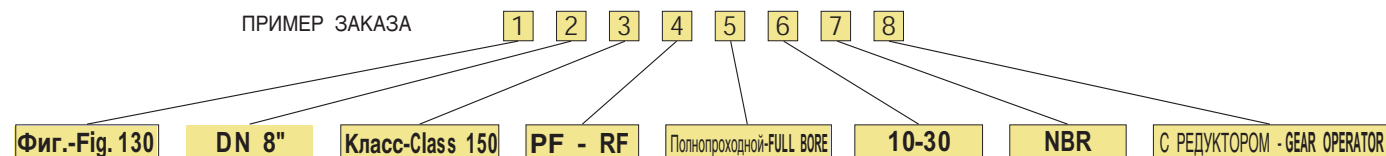
НАПИШИТЕ СЛЕДУЮЩЕЕ - SPECIFY THE FOLLOWING:

- | | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | НОМЕР ФИГУРЫ ИЗБРАЖЕНИЯ КРАНА (фиг. 130, фиг. 160)
VALVE FIGURE NUMBER (Fig. 130 - fig. 160) | 5 | ПОЛНОПРОХОДНОЙ/НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ
BORE (FULL BORE - REDUCED BORE) |
| 2 | НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР (DN)
NOMINAL DIAMETER (DN) | 6 | * МАТЕРИАЛ ГРУППЫ КОРПУСА И ВНУТРЕННЕЙ ГРУППЫ
MATERIAL TRIM NUMBER BODY GROUP AND INTERNAL GROUP |
| 3 | КЛАСС (150, 300, 400, 600, 900, 1500)
CLASS (150-300-400-600-900-1500) | 7 | * ГРУППА (ШИФР) УПЛОТНИТЕЛЯ
SEAL GROUP TRIM CODE |
| 4 | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ (RF, RJ, BW*)
TYPE OF END CONNECTIONS (RF - RJ - BW*) | 8 | УПРАВЛЕНИЕ (РУЧНОЕ, С РЕГУЛЯТОРОМ, ЭЛЕКТРОПРИВОД)
OPERATOR (HAND LEVER - GEAR OPERATOR - ELECTRIC ACTUATOR) |

* УКАЗАТЬ НОМИНАЛЬНУЮ ТОЛЩИНУ СТЕНКИ ТРУБЫ
SPECIFY PIPE NOMINAL THICKNESS

* СМ. СТР. "КОНСТРУКТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ"
SEE PAGE "CONSTRUCTION MATERIALS"

ПРИМЕР ЗАКАЗА



Данные не являются строго установленными. Резервировано право собственности для модификации их без предупреждения.
The data are not binding. We reserve the right to make modification without prior notice.

Pietro Fiorentini s.p.A.

ОФИСЫ - OFFICES:

I-20124 MI LANO Italy - Via Rosellini, 1 - Phone +39.02.6961421 (10 linee a.r.) - Telefax +39.02.6880457
E-mail: sales@fiorentini.com

I-36057 ARCUGNANO (VI) Italy - Via E. Fermi, 8/10 - Phone +39.0444.968511 (10 linee a.r.) - Telefax +39.0444.960468
E-mail: arcugnano@fiorentini.com

I-80142 N APOLI Italy - Via B. Brin, 69 - Phone +39.081.5544308 - +39.081.5537201 - Telefax +39.081.5544568

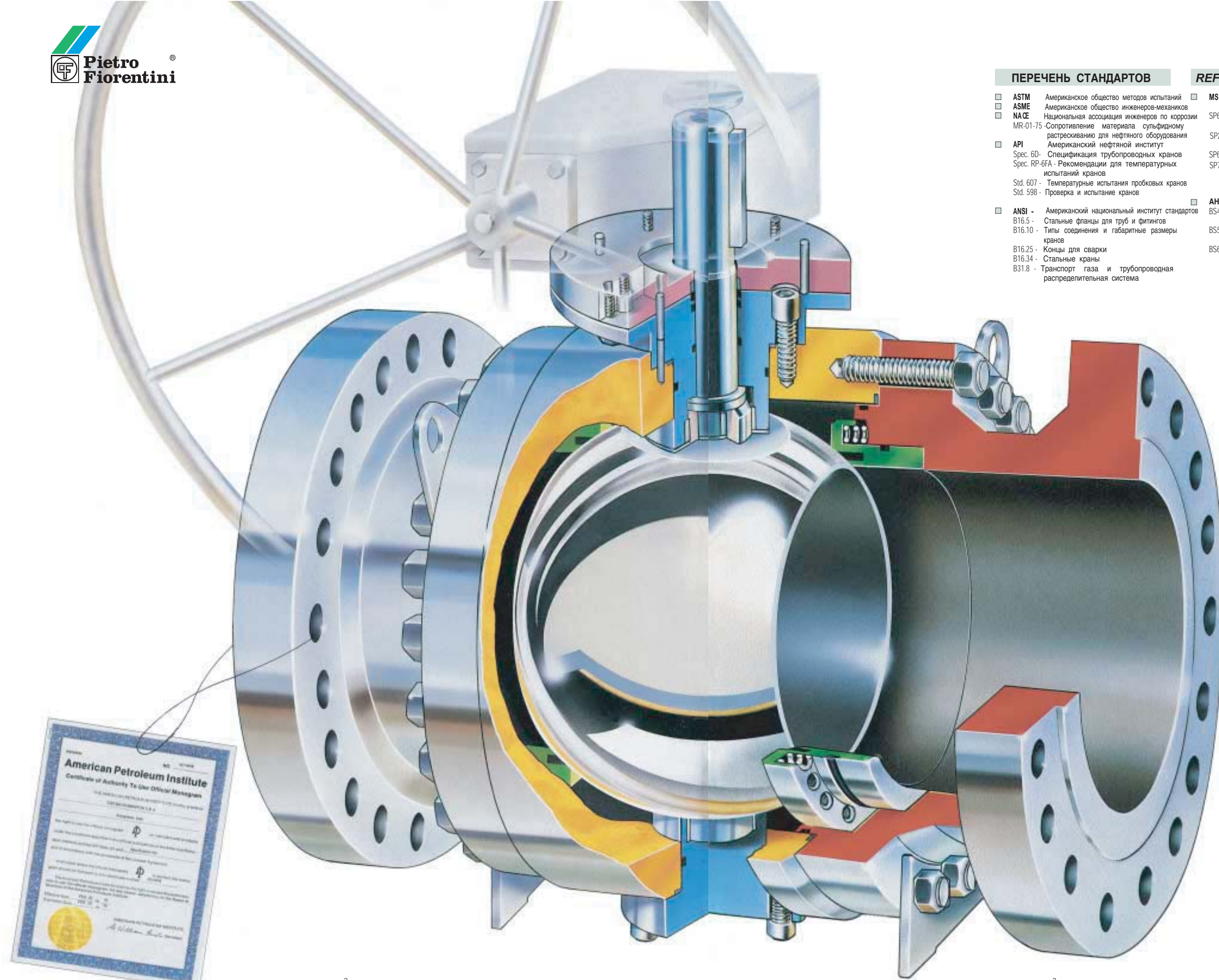
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЕРВИС - SPARE PARTS AND AFTER-SALES SERVICE:

I-36057 ARCUGNANO (VI) Italy - Via E. Fermi, 8/10 - Phone +39.0444.968511 (10 linee a.r.) - Telefax +39.0444.968513 - E-mail: service@fiorentini.com

ШАРОВЫЕ КРАНЫ BALL VALVES



TRUNNION

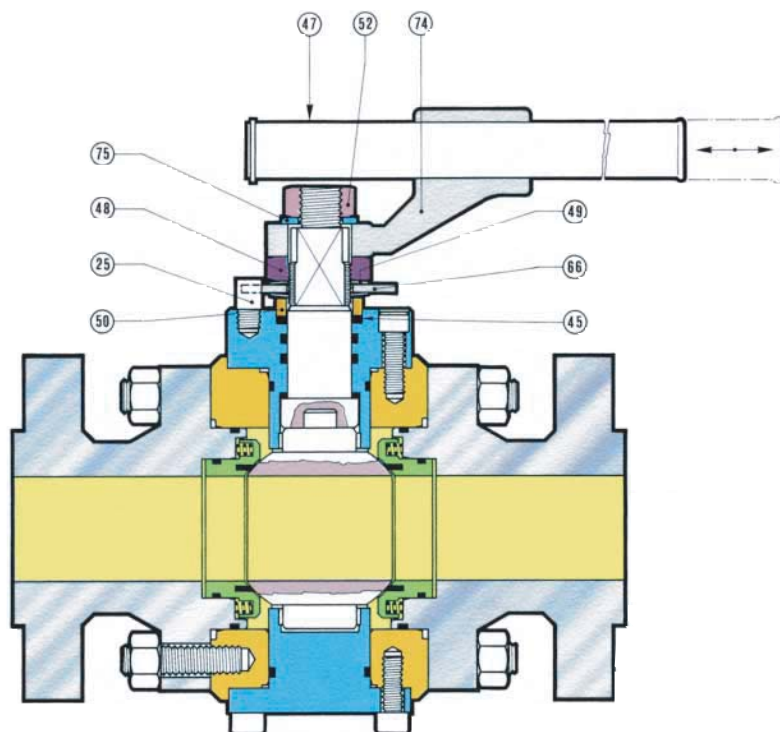


ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ

- **ASTM** - Американское общество методов испытаний
- **ASME** - Американское общество инженеров-механиков
- **NACE** - Национальная ассоциация инженеров по коррозии
- **API** - Американский нефтяной институт
- Spec. 6D - Спецификация трубопроводных кранов
- Spec. RP-6FA - Рекомендации для температурных испытаний кранов
- Std. 607 - Температурные испытания пробковых кранов
- Std. 598 - Проверка и испытание кранов
- **ANSI** - Американский национальный институт стандартов
- B16.5 - Стальные фланцы для труб и фитингов
- B16.10 - Типы соединения и габаритные размеры кранов
- B16.25 - Концы для сварки
- B16.34 - Стальные краны
- B31.8 - Транспорт газа и трубопроводная распределительная система

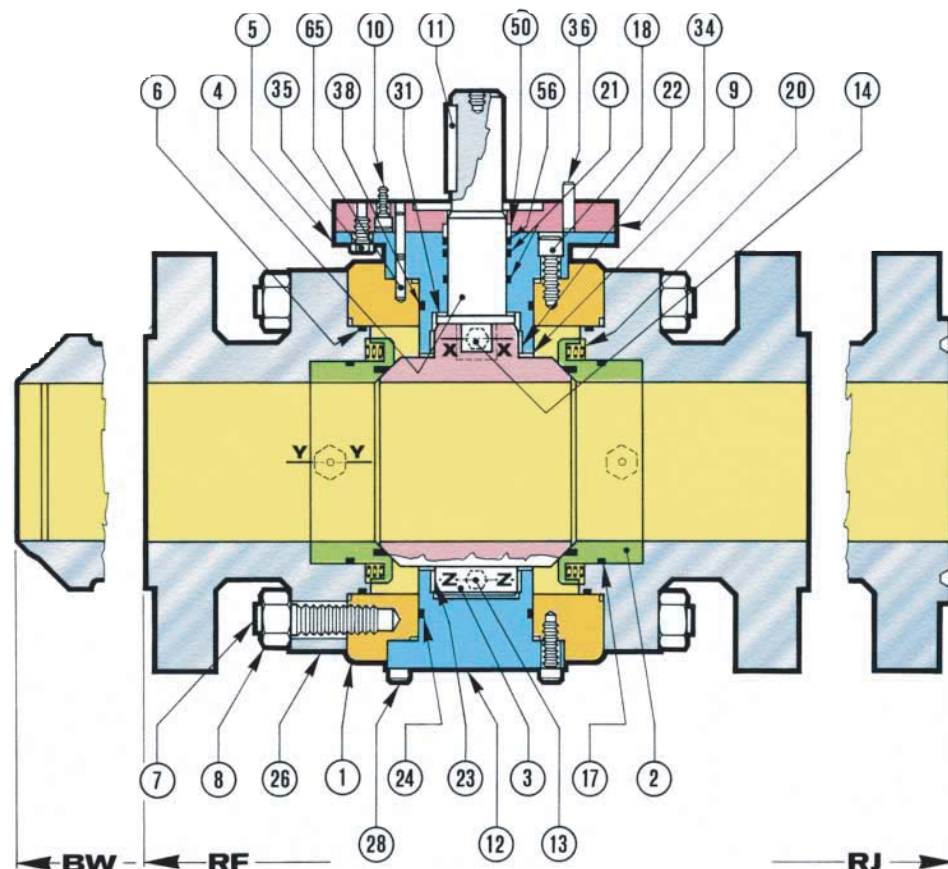
REFERENCE STANDARDS

- **MSS-SP** - Общество стандартизации промышленного производства кранов и арматуры
- SP6 - Стандарт для поверхностей (контактных) трубных фланцев и сварных концов кранов и фитингов
- SP25 - Стандарт маркировки кранов, фитингов, фланцев и соединений
- SP61 - Гидростатическое испытание стальных кранов
- SP72 - Шаровые фланцевые и сварные краны общего пользования
- **АНГЛИЙСКИЕ СТАНДАРТЫ - BRITISH STANDARD**
- BS4504 - Фланцы и их соединение для труб, кранов и фитингов
- BS5351 - Стальные шаровые краны для нефтяной, нефтехимической промышленности
- BS6755 - Испытания кранов:
 - Часть I. Перечень требований для проведения испытаний давлением.
 - Часть II. Перечень требований для проведения температурных испытаний.



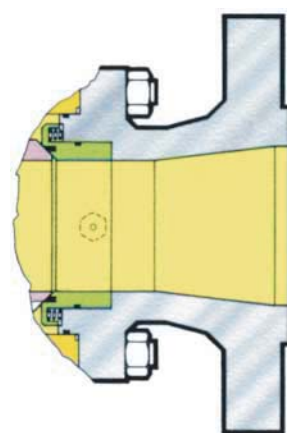
Фиг. 130 ПОЛНОПРОХОДНОЕ
Fig. 130 ОТВЕРСТИЕ - FULL BORE

DN - DN 2" ÷ 3" КЛАСС - CLASS 150 ÷ 1500
4" КЛАСС - CLASS 150 ÷ 300

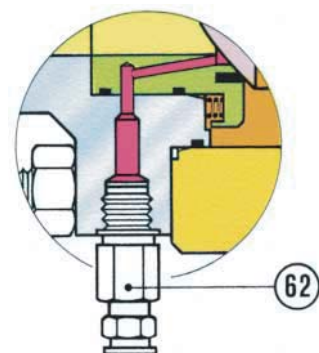


Фиг. 130 ПОЛНОПРОХОДНОЕ
Fig. 130 ОТВЕРСТИЕ - FULL BORE

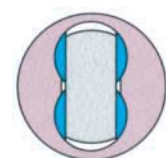
DN - DN 6" ÷ 24" КЛАСС - CLASS 150 ÷ 1500
4" КЛАСС - CLASS 600 ÷ 1500



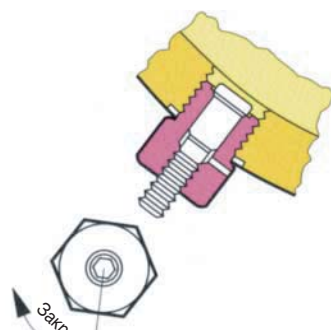
Фиг. 160 НЕПОЛНОПРОХОДНОЕ
Fig. 160 ОТВЕРСТИЕ - RED BORE



СЕЧЕНИЕ / CUT WAY Y-Y
Уплотнение смазкой (по требованию)
Emergency sealing (upon request)



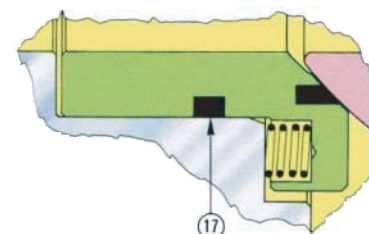
СЕЧЕНИЕ / CUT WAY X-X
Соединение штока с шаром
Stem ball connections



СЕЧЕНИЕ / CUT WAY Z-Z

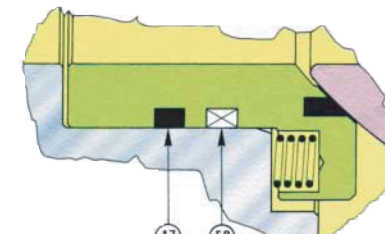
Дренажная пробка
Drain plug

СЕДЛО - SEAT



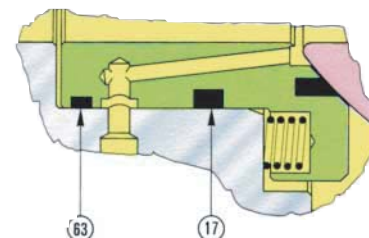
Стандартное седло
Standard seat

S



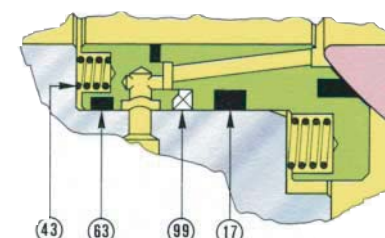
Седло для высокой температуры по API 607
Fire Safe Seat API 607

A



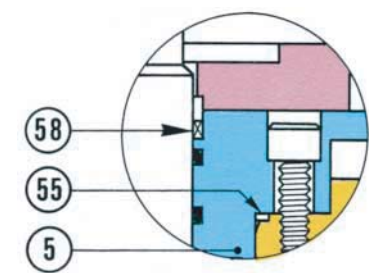
Седло со смазкой
Seat sealing

G

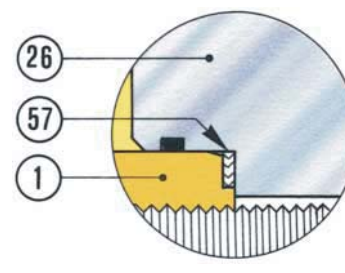


Седло для высокой температуры по BS 6755
Fire Safe Seat BS 6755

B

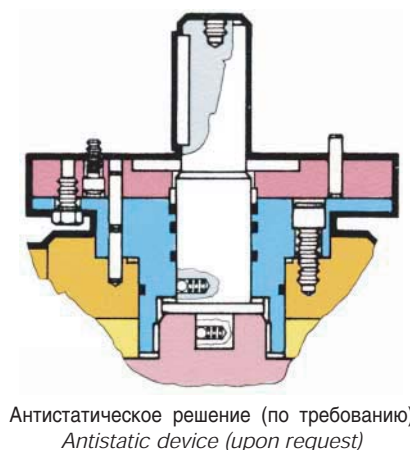
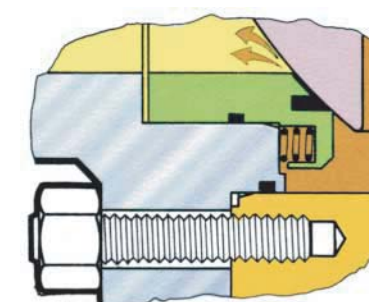


Шток и муфта - Stem and bonnet

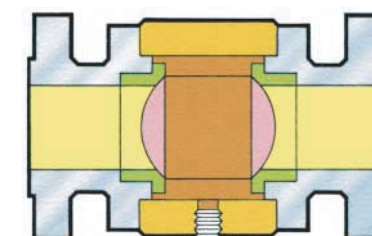


Корпус - Body

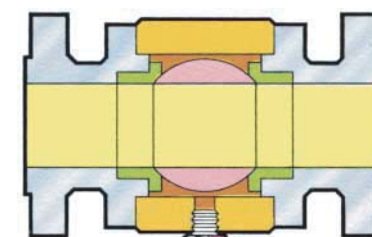
ПРОТИВОПОЖАРНОЕ РЕШЕНИЕ - FIRE SAFE EXECUTION



Антистатическое решение (по требованию)
Antistatic device (upon request)



КРАН В ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
CLOSED VALVE



КРАН В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
OPEN VALVE

АВТОМАТИЧЕСКОЕ СНИЖЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ

Краны Пиетро Фиорентини спроектированы таким образом, что можно автоматически снижать давление, если оно превысит 8 бар в полостях соединения "шар-седло".

AUTOMATIC BODY OVERPRESSURE RELIEF

The Pietro Fiorentini valves are designed to bleed automatically downwards every overpressure beyond 8 bars (115 PSI), which develops in the body cavity.

УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА

Шток может быть закреплён только внутри крана. Муфта удерживает его внутри крана. Это решение позволяет менять уплотнения штока в случае его повреждения.

BLOW OUT P ROOF STEM

The stem can be assembled only from the internal side of the valve. A stout collar keeps it inside the body. This solution allows to replace the outside gasket on the stem in case it is damaged.

ДВОЙНОЕ ЗАКРЫТИЕ И ПРОДУВКА

Краны Пиетро Фиорентини гарантируют двойное перекрытие сёдел, когда давление существует с обеих сторон крана с открытой дренажной пробкой.

DOUBLE BLOCK AND BLEED

The Pietro Fiorentini valves guarantee the double block of the seats when pressure is applied on both sides of the valve with the drain plug open.

ГРУППА КОРПУСА - BODY GROUP		НОМЕР ДОКУМЕНТА - TRIM NUM BER		
Поз.-ITEM	ОПИСАНИЕ - DESCRIPTION	10	11	12
1	КОРПУС - BODY	ASTM A 105	ASTM A 105 RC22	ASTM A 350-LF2
5	МУФТА ВЕРХНЯЯ - BONNET (UP)	ASTM A 105/A 707	ASTM A 105/A 707 RC22	ASTM A 350-LF2/A 707
7	ШПИЛЬКА - STUD BOLT	ASTM A 193-B7*	ASTM A 193-B7M* RC22	ASTM A 320-L7*
8	ГАЙКА - NUT	ASTM A 194-2H*	ASTM A 194-2M* RC22	ASTM A 194-4*
10-35	БОЛТЫ КРЫШКИ - CAP SCREW	ISO 898/1-8.8*	ISO 898/1-8.8*	ISO 898/1-8.8*
11	ШПОНКА ШТОКА - STEM KEY	AISI 4140	AISI 4140	AISI 4140
12	МУФТА НИЖНЯЯ - BONNET (LOW)	ASTM A 105/A 707	ASTM A 105/A 707 RC22	ASTM A 350-LF2/A 707
13	ДРЕНАЖНАЯ ПРОБКА - DRAIN PLUG	ASTM A 105	ASTM A 105 RC22	AISI 316
14	ПРОБКА - PLUG	ASTM A 105	ASTM A 105 RC22	AISI 316
18-28	БОЛТЫ КРЫШКИ - CAP SCREW	ISO 898/1-8.8*	ASTM A 193-B7M* RC22	ASTM A 320-L7*
25	УПОРНЫЙ ПАЛЕЦ - STOP PIN	ISO 898/1-8.8*	AISI 316	AISI 316
26	ФЛАНЕЦ - TAIL PIECE	ASTM A 105	ASTM A 105 RC22	ASTM A 350-LF2
		ASTM A 216-WCB	ASTM A 216-WBC RC22	ASTM A 352-LCB
34	ФЛАНЕЦ ШТОКА - FLANGE	ASTM A 105	ASTM A 105	ASTM A 105
47	РУЧКА КРАНА - HAND LEVER	ASTM A 106*	ASTM A 106*	ASTM A 106*
48-52	ГАЙКА - NUT	ISO 898/1-6S*	ISO 898/1-6S*	ISO 898/1-6S*
49	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА - SPRING WASHER	AISI 1075	AISI 1075	AISI 1075
62	МАСЛЕНКА - GREASE NIPPLE	ASTM A 105	ASTM A 105 RC22	AISI 316
65-36	ПАЛЬЦЫ - PIN	AISI 4140*	AISI 4140*	AISI 4140*
66	УПОРНЫЙ ШТОК - STEM STOP	AISI 1040*	AISI 1040*	AISI 1040*
74	ГОЛОВКА РУЧКИ КРАНА - WRENCH HEAD	ASTM A 105*	ASTM A 105*	ASTM A 105*
75	ШАЙБА - WASHER	ASTM A 283-GRC*	ASTM A 283-GRC*	ASTM A 283-GRC*
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ - EMPEPERATURE LIMIT		- 29° C (- 20° F)	- 29° C (- 20° F)	- 46° C (- 50° F)

ВНУТРЕННЯЯ ГРУППА -IN TERNAL GROUP		НОМЕР ДОКУМЕНТА - TRIM NUM BER			
Поз.-ITEM	ОПИСАНИЕ - DESCRIPTION	30	31	32	35
2	СЕДЛО - SEAT	ASTM A 105+ENP	ASTM A 105+ENP RC22	ASTM A 350-LF2+ENP	AISI 316+ENP
3	ШАР - BALL	ASTM A 105+ENP	ASTM A 105+ENP RC22	ASTM 350-LF2+ENP	AISI 316
4	ШТОК - STEM	AISI 410	AISI 410 RC22	AISI 410	AISI 316**
9-31	ОПОРНАЯ ШАЙБА - THRUST PLATE	CS-СУХОЙ ПОДШИПНИК	CS-СУХОЙ ПОДШИПНИК RC22	AISI 316-СУХОЙ ПОДШИПНИК	AISI 316-СУХОЙ ПОДШИПНИК
20-43	ПРУЖИНА - SPRING	AISI 302	INCONEL X 750 RC22	INCONEL X 750	INCONEL X 750
22-23	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК - THRUST BEARING	CS-СУХОЙ ПОДШИПНИК	CS-СУХОЙ ПОДШИПНИК RC22	AISI 316-СУХОЙ ПОДШИПНИК	AISI 316-СУХОЙ ПОДШИПНИК
32	ВТУЛКА ОПОРНАЯ - THRUST BUSHING	ASTM A 105+ENEP	ASTM A 105+ENP RC22	AISI 316	AISI 316
50	ВТУЛКА-САЛЬНИК - GLAND	AISI 1018*	AISI 1018+ENEP RC22	AISI 316	AISI 316
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ - EMPEPERATURE LIMIT		- 29° C (- 20° F)	- 29° C (- 20° F)	- 46° C (- 50° F)	- 46° C (- 50° F)

ГРУППА УПЛОТНИТЕЛЯ - SEAL GROUP		НОМЕР ДОКУМЕНТА - TRIM NUM BER		
Поз.-ITEM	ОПИСАНИЕ - DESCRIPTION	NBR	FKM	ECO
2	ВСТАВКА СЕДЛА-КЛАСС SEAT INSERT - CLASS	150 ÷ 600 900 – 1500	PTFE/NITRILE • PEEK	PTFE/HYDRIN • NYLON PA 12 G
31	ВЕРХНЯЯ ОПОРНАЯ ШАЙБА ДО DN 3" - THRUST PLATE UP TO DN 3"	PTFE	PTFE	PTFE
45	САЛЬНИК - PACKING	PTFE	PTFE	PTFE
6-17-21-24-38-56-63	КОЛЬЦО - O RING	NITRILE/BUNA-N	VITON	HYDRIN
58-59-99	ТЕМПЕРАТУРНОЕ КОЛЬЦО - FIRE SAFE RING	ГРАФИТ - GRAPHITE		
55-57	ТЕМПЕРАТУРНОЕ КОЛЬЦО - FIRE SAFE RING	AISI 316 + ГРАФИТ - GRAPHITE		
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ - EMPEATURE LIMIT		- 29° C to + 121° C (- 20° F to + 250° F)	- 10° C to + 200° C (+ 14° F to + 392° F)	- 46° C to + 121° C (- 50° F to + 250° F)

ГРУППА КОРПУСА - BODY GROUP					
ШИФР TRIM	МАТЕРИАЛ - MATERIAL	СЫРАЯ НЕФТЬ CRUDE OIL	NACE	НИЗКАЯ ТЕМ-РА (46° C) LOW TEMP (-50° F)	ПРИРОДНЫЙ ГАЗ NATURAL GAS
10	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ CARBON STEEL	○	NR	NR	○
11	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ CARBON STEEL (NACE)	○	○	NR	○
12	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР CARBON STEEL LOW TEMP	○	NR	○	○
ВНУТРЕННЯЯ ГРУППА IN TERNAL GROUP					
30	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ CARBON STEEL	○	NR	NR	○
31	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ CARBON STEEL (NACE)	○	○	NR	○
32	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР CARBON STEEL LOW TEMP	○	NR	○	○
35	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ STAINLESS STEEL	○	○	○	○
ГРУППА УПЛОТНИТЕЛЯ - SEALS GROUP					
NBR	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ - NITRILE/BUNA-N	○	○	NR	○
FKM	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ - VITON	○	○	NR	○
ECO	УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР- HYDRIN	○	○	○	○

NR: НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ - NOT RECOMMENDED
○: РЕКОМЕНДУЕТСЯ - GOOD
NACE: MR-01-75 - СОПРОТИВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА СУЛЬФИДНОМУ РАСТРЕСКИВАНИЮ ДЛЯ НЕУЯТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ИСПОЛЬЗОВАННАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В указанной таблице использованы опыт работы Пиетро Фиорентини по производству кранов и стандарты ASTM/ASME/ANSI/API, которые устанавливают требования к изготовлению кранов. Эту таблицу можно считать путеводителем для выбора кранов и материалов, но она не является гарантией правильного применения или адаптации для специального использования.

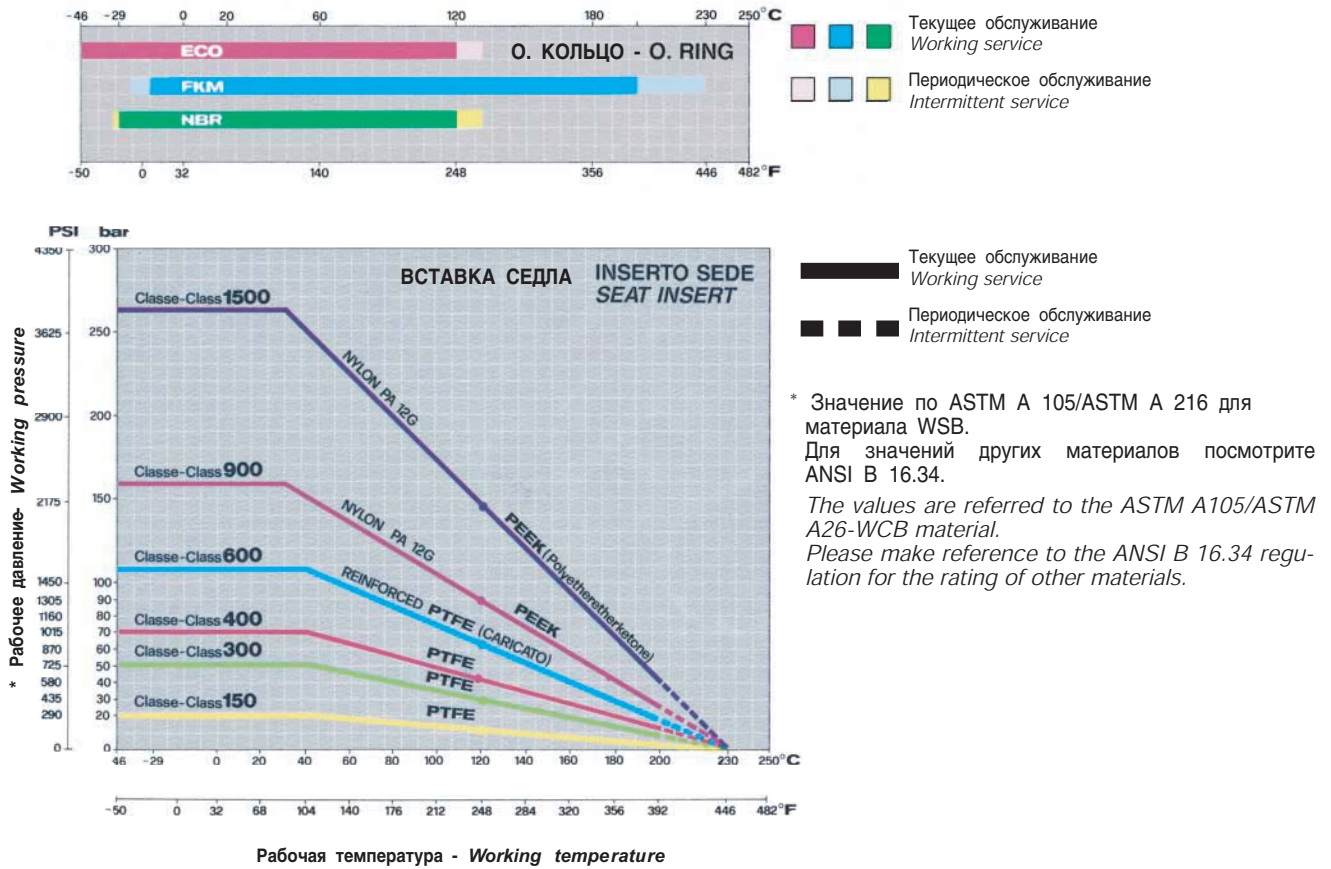
TRIM APPLICATION IN FORMATION

The indicated table is based on the Pietro Fiorentini experience and on the application experiences with our valves at the values fixed by the ASTM/ASME/ANSI/API regulations.

The indications can be considered as a guide for the choice of the trim, but they are not an explicit or implicit guarantee for the proper application of our products or for their adaptability for a particular use.

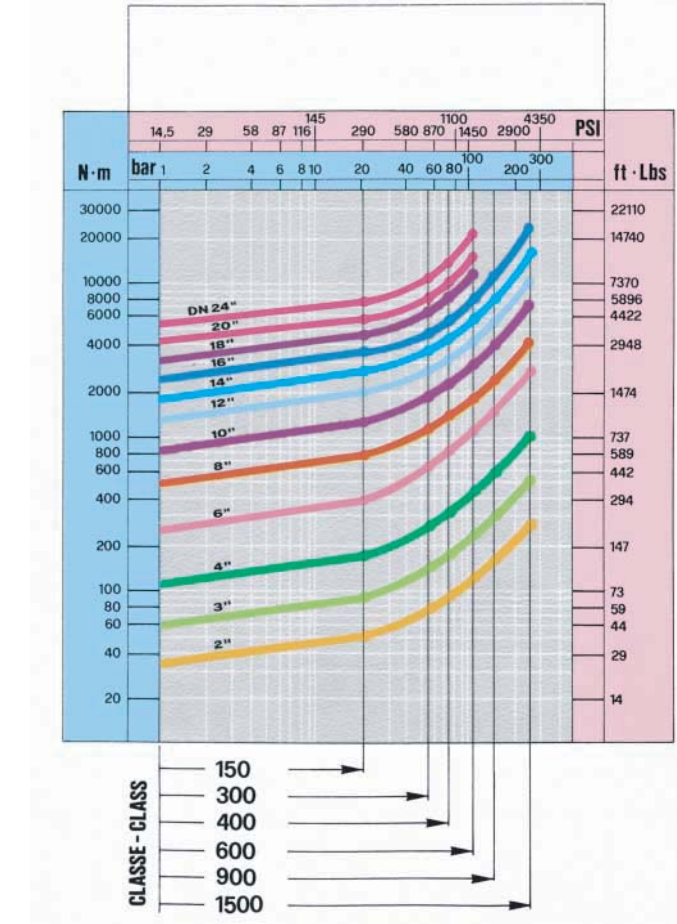
- Альтернативный материал для седла (консультация с техническим отделом по поводу температурного предела)
Seat insert alternative (Consult our technical dep. for temperature limit).

ЗАВИСИМОСТЬ "ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА" ДЛЯ УЗЛА "СЕДЛО-УПЛОТНЕНИЕ"– SEAT/ SEAL P RESSURE-TEMPERATURE RATING



* Значение по ASTM A 105/ASTM A 216 для материала WSB. Для значений других материалов посмотрите ANSI B 16.34.
The values are referred to the ASTM A105/ASTM A26-WCB material. Please make reference to the ANSI B 16.34 regulation for the rating of other materials.

КРУТЯЩИЙСЯ МОМЕНТ - BREAKWAY TO RQUE



На графике представлены значения крутящегося момента для шарового крана Пиетро Фиорентини в рабочих условиях при комнатной температуре. Для выбора привода или для высокой/низкой температуры обслуживания рекомендуется учитывать фактор безопасности. Крутящийся момент для крана с неполнопроходным отверстием определяется по меньшему номинальному диаметру.
The table shows the breakway of the ball valve Pietro Fiorentini in working conditions at room temperature. For the scaling of the actuator or for the high/low temperature service it is recommended to consider a factor of safety.
Breakway torque of reduced bore valves refers to the lower nominal diameter.

ПРИМЕР - EXAMPLE

Фиг. - Fig. 130-6 - DN 10" Class 600 = 2850 Нм (2100 ft. l bs)
Фиг. - Fig. 160-6 DN 12" x10" Class 600 = 2850 Нм (2100 ft. l bs)

ИСПЫТАНИЕ ДАВЛЕНИЕМ -PRESSURE TE ST					
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ HYDROSTATIC TE ST		ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ PNEUMATIC TE ST			
КЛАСС CLASS	КОРПУС - SHELL bar	СЕДЛО - SEAT bar	СЕДЛО - SEAT PSI	СЕДЛО - SEAT BAR	СЕДЛО - SEAT PSI
150	29.3	435	20.7	305	5.6
300	75.9	1100	55.2	800	5.6
400	100	1460	73.1	1060	5.6
600	150	2175	110.4	1600	5.6
900	224.2	3265	165.6	2400	5.6
1500	372.6	5510	276	4000	5.6

Фиг. - Fig. **130-1** КЛАСС - C LASS **150**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
2"	178	190	216	100	51	400	205				26	24	*
3	203	216	283	125	76	550	225				57	55	*
4"	229	241	305	145	102	550	250				82	78	*
6"	394	406	457	175	152	700	305				136	126	*
8	457	470	521	220	203	90		360	400	360	335	315	4M
10	533	546	559	260	254	90		400	400	360	490	465	4M
12	610	622	635	310	305	90		450	700	430	720	685	5M
14"	686	698	762	340	336	105		485	700	430	905	855	5M
16	762	775	838	380	387	130		500	700	545	1050	995	6M
18"	864	876	914	450	438	130		600	700	545	1620	1534	6M
20"	914	927	991	500	489	162		680	700	650	2110	1950	7M
24	1067	1078	1143	560	590	162		780	700	650	3072	2900	7M
ДЮЙМ-INCH.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE



Фиг. - Fig. **130-3** КЛАСС - C LASS **300**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
2"	216	232	216	100	51	400	205				29	26	*
3	283	298	283	125	76	550	225				65	55	*
4	305	321	305	145	102	550	250				102	84	*
6"	403	419	457	175	152	700	305				150	135	*
8	502	518	521	220	203	90		360	400	360	370	325	4M
10	568	584	558	260	254	90		400	400	360	530	460	4M
12	648	664	635	310	305	90		450	700	430	768	665	5M
14	762	778	762	340	336	105		485	700	430	940	860	5M
16	838	854	838	380	387	130		500	700	545	1430	1210	6M
18	914	930	914	450	438	130		600	700	650	1895	1690	7M
20	991	1010	991	500	489	162		680	700	650	2270	2031	7M
24	1143	1165	1143	560	590	178		780	700	660	3780	3428	8M
ДЮЙМ-INCH.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE

Вид сбоку на редуктор
Side view gear operator



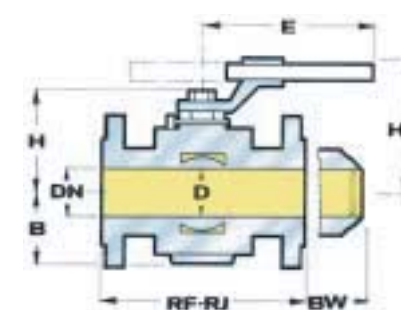
Фиг. - Fig. **130-4** КЛАСС - C LASS **400**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
2"	292	295	292	100	51	550	205				34	26	*
3"	356	359	356	125	76	550	225				70	61	*
4"	406	410	406	136	102	70		210	400	310	126	110	3M
6"	495	498	495	185	152	90		295	400	360	230	205	4M
8"	597	600	597	220	203	190		365	550	360	435	380	4M/S
10"	673	676	673	275	254	105		435	700	430	625	535	5M
12"	762	765	762	325	305	130		460	700	545	835	735	6M
14"	825	829	825	370	336	162		490	700	650	1120	1030	7M
16"	902	905	902	420	387	162		540	700	650	1465	1265	7M
18"	978	982	978	460	438	130		608	700	650	2065	1827	7M
20"	1054	1060	1054	510	489	162		690	700	660	2565	2247	8M
24"	1232	1241	1232	570	590	162		792	700	660	3990	3510	8M
ДЮЙМ-INCH.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg≈		ТИП-TYPE

Фиг. - Fig. **130-6** КЛАСС - C LASS **600**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
2	292	295	292	100	51	550	205				34	26	*
3	356	359	356	125	76	550	225				70	61	*
4	432	435	432	136	102	70		210	400	310	134	118	3M
6	559	562	559	185	152	90		295	400	360	285	240	4M
8"	660	664	660	220	203	90		365	550	360	480	420	4M/S
10	788	791	788	275	254	105		435	700	430	690	560	5M
12	838	841	838	325	305	130		460	700	545	925	775	6M
14"	889	892	889	370	336	162		490	700	650	1240	1080	7M
16	991	994	991	420	387	162		540	700	650	1595	1345	7M
18	1092	1095	1092	475	438	178		615	700	660	2327	2065	8M
20	1194	1200	1194	525	489	178		705	700	660	2827	2509	8M
24	1397	1407	1397	585	590	200		808	700	670	4498	4190	9M
ДЮЙМ-INCH.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg≈		ТИП-TYPE

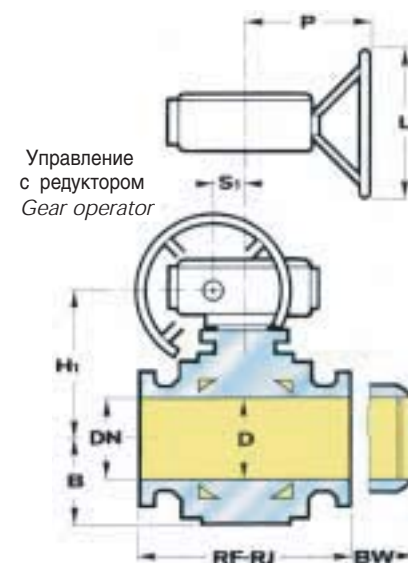
Ручное управление
Hand lever



Фиг. - Fig. **130-9** КЛАСС - C LASS **900**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
2	368	371	368	110	51	700	215				53	35	*
3"	381	384	381	130	76	70		190	400	310	98	78	3M
4	457	460	457	155	102	90		230	400	360	175	130	4M
6"	610	613	610	191	152	90		340	550	360	395	305	4M/S
8	737	740	737	225	203	105		410	700	430	580	450	5M
10	838	841	838	280	254	130		490	700	545	850	650	6M
12	925	968	965	332	305	162		510	700	650	1250	1020	7M
14	1029	1038	1029	375	324	162		560	700	650	1640	1290	7M
16	1130	1140	1130	425	375	118		655	700	660	2050	1650	8M
ДЮЙМ-INCH.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE

Вид сбоку на редуктор
Side view gear operator



Фиг. - Fig. **130-15** КЛАСС - C LASS **1500**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
2	368	371	368	110	51	700	215				56	34	*
3	470	473	470	135	76	70		210	400	310	129	114	3M
4"	546	549	546	160	102	90		240	400	360	209	146	4M
6	705	711	705	230	146	90		360	700	430	590	445	5M
8	832	841	832	270	194	130		445	700	545	780	560	6M
10"	991	1000	991	325	241	162		522	700	650	1220	850	7M
12	1130	1146	1130	365	289	118		550	700	660	1690	1270	8M
14"	1257	1276	1257	418	318	200		652	700	670	2850	2105	9M
16"	1384	1406	1384	460	362	200		705	700	670	4100	3190	9M
ДЮЙМ-INCH.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE

Замечания: * Редуктор по требованию
Note: Gear operator upon request

Фиг. - Fig. **160-1** КЛАСС - C LASS **150**

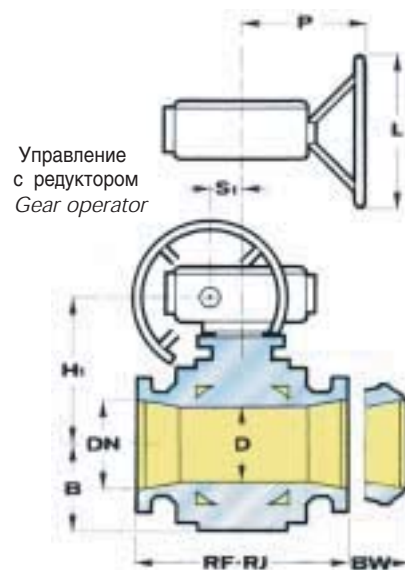
DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
3	203	216	283	100	51	400	205				30	27	*
4"	229	241	305	125	76	550	225				65	60	*
6	267	280	457	145	102	550	250				91	95	*
8"	457	470	521	175	152	700	305				165	155	*
10"	533	546	559	220	203	90		360	400	360	350	325	4M
12	610	622	635	260	254	90		400	400	360	540	505	4M
14	686	698	762	260	254	90		400	400	360	680	640	4M
16	762	775	838	310	305	90		450	700	430	805	755	5M
18	864	876	914	340	336	105		485	700	430	1020	960	5M
20	914	927	991	380	387	130		500	700	545	1195	1120	6M
20	914	927	991	450	438	130		600	700	545	1710	1624	6M
24"	1067	1078	1143	500	489	162		680	700	650	2250	2070	7M
ДЮЙМ-ИНЧ.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE



Фиг. - Fig. **160-3** КЛАСС - C LASS **300**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
3	283	298	283	100	51	400	205				36	28	*
4"	305	321	305	125	76	550	225				72	58	*
6"	403	419	457	145	102	550	250				140	108	*
8	502	518	521	175	152	700	305				190	160	*
10	568	584	558	220	203	90		360	400	360	402	355	4M
12	648	664	635	260	254	90		400	400	360	585	515	4M
14	762	778	762	260	254	90		400	400	360	730	690	4M
16	838	854	838	310	305	90		450	700	430	880	780	5M
18	914	930	914	340	336	105		485	700	430	1330	1215	5M
20"	991	1010	991	380	387	130		500	700	545	1485	1280	6M
20"	991	1010	991	450	438	130		600	700	650	2075	1870	7M
24	1143	1165	1143	500	489	162		680	700	650	2520	2281	7M
ДЮЙМ-ИНЧ.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE

Вид сбоку на редуктор
Side view gear operator



Фиг. - Fig. **160-4** КЛАСС - C LASS **400**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
3"	356	359	356	100	51	550	205				45	32	*
4	406	410	406	125	76	550	225				88	75	*
6	495	498	495	136	102	70		210	400	310	155	138	3M
8	597	600	597	185	152	90		295	400	360	280	260	4M
10	673	676	673	220	203	90		365	550	360	480	390	4M/S
12	762	765	762	275	254	105		435	700	430	730	640	5M
14"	825	829	825	275	254	105		435	700	430	965	875	5M
16	902	905	902	325	305	130		460	700	545	1075	985	6M
18	978	981	978	370	336	162		490	700	650	1510	1420	7M
20	1054	1060	1054	420	387	162		540	700	650	1780	1605	7M
20	1054	1060	1054	460	438	130		608	700	650	2265	2050	7M
24	1232	1241	1232	510	489	162		690	700	660	2974	2656	8M
ДЮЙМ-ИНЧ.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE

Фиг. - Fig. **160-6** КЛАСС - C LASS **600**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
3"	356	359		100	51	550	205				45	32	*
4"	432	435		125	76	550	225				95	73	*
6"	559	562		136	102	70		210	400	310	190	145	3M
8"	660	664		185	152	90		295	400	360	320	270	4M
10	788	791		220	203	90		365	550	360	560	430	4M/S
12"	838	841		275	254	105		435	700	430	865	725	5M
14"	889	892		275	254	105		435	700	430	1060	895	5M
16	991	994		325	305	130		460	700	545	1345	1170	6M
18"	1092	1095		370	336	162		490	700	650	1720	1560	7M
20	1194	1200		420	387	162		540	700	650	1980	1730	7M
20	1194	1200		475	438	178		615	700	660	2570	2308	8M
24	1397	1407		525	489	178		705	700	660	3622	3304	8M
ДЮЙМ-ИНЧ.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE



Фиг. - Fig. **160-9** КЛАСС - C LASS **900**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
3"	381	384	381	110	51	700	215				59	51	*
4	457	460	457	130	76	70		190	400	310	105	85	3M
6	610	613	610	155	102	90		230	400	360	240	190	4M
8"	737	740	737	191	152	90		340	550	360	485	345	4M/S
10	838	841	838	225	203	105		410	700	430	685	560	5M
12	965	968	965	280	254	130		490	700	545	970	790	6M
14"	1029	1038	1029	280	254	130		490	700	545	1170	990	6M
16"	1130	1140	1130	332	305	162		510	700	650	1980	1710	7M
18"	1291	1232	1219	375	324	162		560	700	650	1050	1750	7M
20"	1321	1333	1321	425	375	118		655	700	660	2630	1920	8M
ДЮЙМ-ИНЧ.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE

Вид сбоку на редуктор
Side view gear operator



Фиг. - Fig. **160-15** КЛАСС - C LASS **1500**

DN	RF	RJ	BW	B	D	E(S ₁)	H ₂	H ₁	L	P	BEC-WEIGHT		РЕДУКТОР GEAR
											RF-RJ	BW	
x 2"	470	473	470	110	51	700	215				85	79	*
4" x 3"	546	549	546	135	76	70		210	400	310	165	138	3M
6" x 4"	705	711	705	160	102	90		240	400	360	315	255	4M
8" x 6"	832	841	832	230	146	90		360	700	430	720	495	5M
10" x 8"	991	1000	991	270	194	130		445	700	545	950	590	6M
12" x 10"	1130	1146	1130	325	241	162		522	700	650	1350	910	7M
14" x 10"	1257	1276	1257	325	241	162		522	700	650	1585	1190	7M
16" x 12"	1384	1408	1384	365	289	118		550	700	660	2250	1310	8M
18" x 14"	1537	1559	1537	418	318	200		652	700	670	3320	2350	9M
ДЮЙМ-ИНЧ.	МИЛЛИМЕТРЫ-MILLIMETERS										Kg. ≈		ТИП-TYPE

Замечания: * Редуктор по требованию
Note: Gear operator upon request