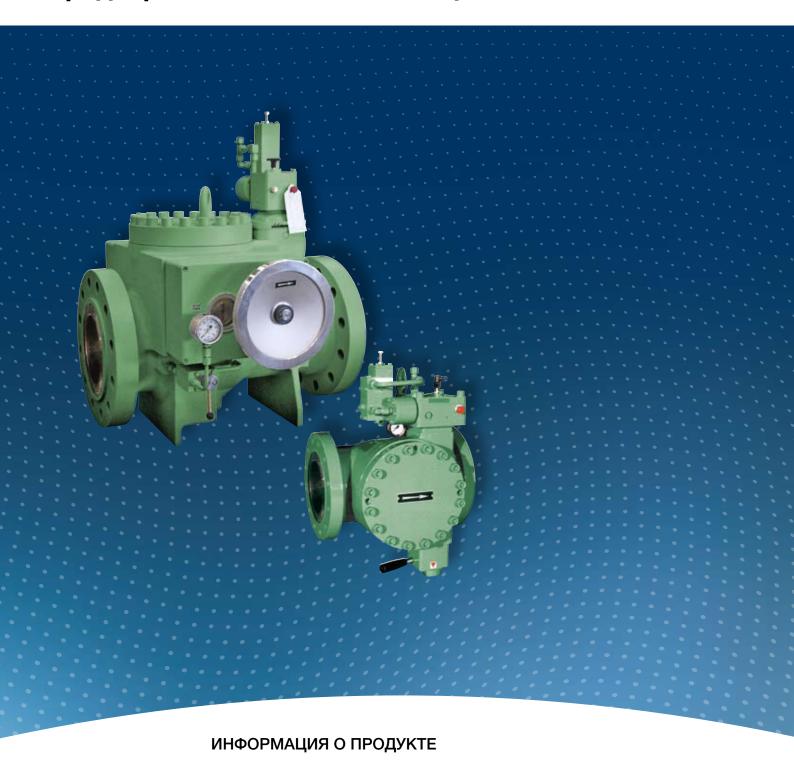
Предохранительный отсекающий клапан RMG 711



Serving the Gas Industry Worldwide



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОТСЕКАЮЩИЙ КЛАПАН RMG 711

Применение, особенности, технические характеристики

Применение

- В качестве предохранительного устройства в установках регулирования давления газа
- Применим для природного газа согласно DVGW G 260, иные газы по запросу

Особенности

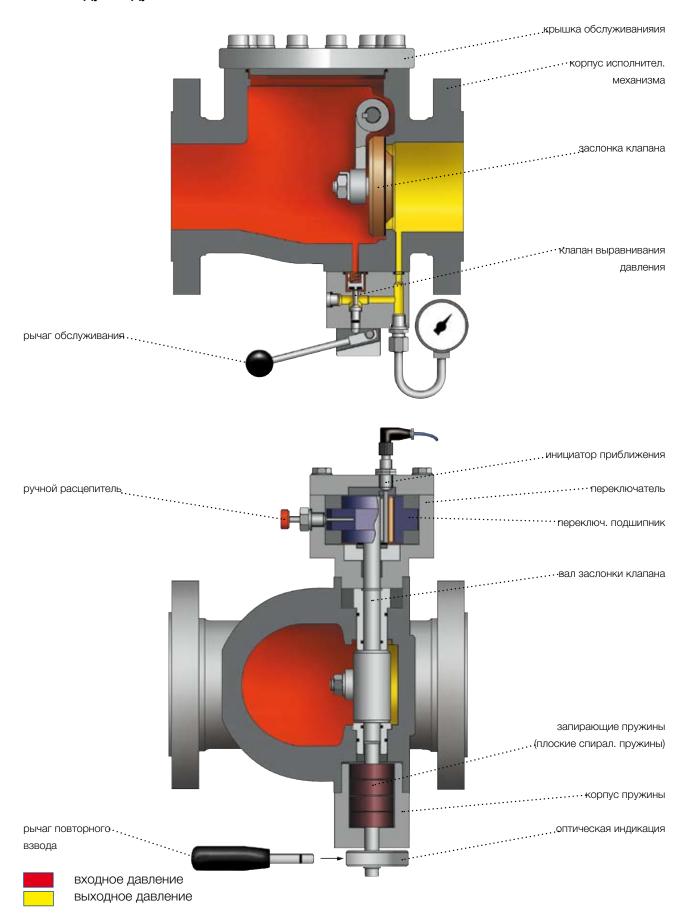
- Удобен в обслуживании, внутренние детали доступны без демонтажа устройства, малое кол-во деталей
- Встроенный клапан выравнивания давления
- Незначительные потери давления благодаря осевому прохождению потока
- Стандартное исполнение с ручным отключением
- Возможно электр. разъединение и электр. индикация положения
- Высокая точность работы и малое время срабатывания
- Макс. скорость потока не должна превышать 80 м/с
- Имеется исполнение согласно норме SIL IEC61508

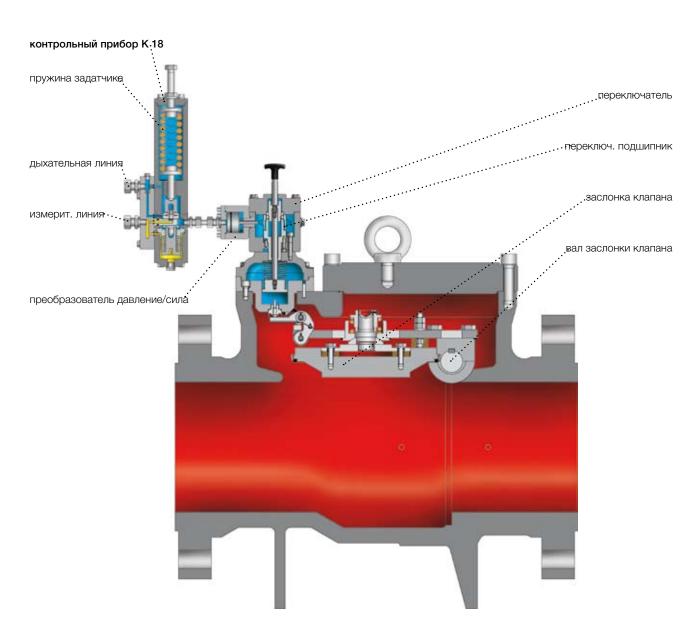
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Макс. рабочее давление PS _{max}	100 бар (в зависимости от исг	лопнения фланцев)				
Номинальный внутренний диаметр	Ду 25, Ду 50, Ду 80, Ду 100, Ду 150, Ду 200, Ду 250, Ду 300					
томинальный внутренний диаметр						
Способ подключения	Фланцы по DIN Py 25, Py 40, и фланцы по ANSI 300, 600 RF, RTJ					
		A 352 LCC / G20Mn5 QT				
	3. 1.7 . 1	алюминиевое литье Контрольный				
	· _	алюминиевое литье				
Материал		ал., Niro, лат., сталь.				
	* '	NBR, иные материалы по запросу				
	'	пружинная сталь				
Диапазон температур класс 2 / класс функциональности	1 11	ратурные диапазоны по запросу)				
		зависит от ра. давления, номин.				
Время срабатывания t _a	диаметров исполнительного и контрольного прибора)					
Функциональность и прочность	DIN EN 14382 (DIN 3381)					
	У прибора нет собственных потенциальных источников зажигания, следовательно					
Взрывозащита	он не попадает в сферу действия АТЕХ 95 (применяемое электронное					
	дополнительное оборудование соответствует требованиям АТЕХ).					
Знак СЕ по PED						
	(€ 0085)					
Потеря давления Др	Коэффициент р	расхода клапана Kg				
	Номинальный внутр. диаметр)				
рассчитывается следующим образом:	Ду	Коэффициент Кдв м ³ /ч				
	25	1200				
	50	4790				
0.2	80	12260				
$\Delta p \approx \frac{Q_n^2}{p_u \cdot K_G^2}$	100	19160				
p _u . K _G ²	150	43110				
	200	76650				
Давления в приближенных формах должны применяться в качестве абсолютных давлений	250	119750				
Termon and a recipe decome main Administration	300	130400				

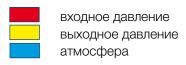
ДИАПАЗОН НАСТРОЙКИ КОНТРОЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПОК															
	Пр	ужина зада	атчика	П	ревь	ішени	е давления Слишком низк				кое давление	Мин	н. разн	ница	
контрольный прибор			Ø	спец.	пиап	220U	Миним. разница между давл. сраб.		спец апаз		Миним. разница между давл. сраб.	и	ду вер нижни л. сра	1M	Группа давл-я сраба-
бор			пров.	•	диан трой		и норм. раб. давлением		строї		и норм. раб. давлением		л. ора жиной		тывания
контрол	Nº	цвет	в мм		о (б а		давлением Др _W (бар)		აი (ნ		давлением Др w (бар)	4	5	6	AG*
	1	розовый	3,2	0,08		0,25	0,05		ou (-	/	_p. (* c.p.)	0,09	0,13		10/5
	2	бордов.	3,6	0,2		0,5	0,10					0,15	0,18	-	5/2,5
K10a	3	белый	4,75	0,4		1,5	0,25					ŧ	0,34	•	5/2,5
	4	белый	1,2					0,01		0,04	0,03				20/5
	5	черный	1,4					0,035		0,12	0,06				5
	1	розовый	3,2	0,4		0,8	0,1					0,17	0,20	0,22	10/5
	2	бордов.	3,6	0,6		1,6	0,2					0,28	0,31	0,33	10/5
1/4 4 - /4	3	белый	4,75	1,5		4,5	0,3					0,39	0,42	0,44	5/2,5
K11a/1	4	голубой	1,1					0,06		0,15	0,05				20/5
	5	черный	1,4					0,12		0,40	0,08				5
	6	красный	2,25					0,35		1,00	0,10				5
K11a/2	3	белый	4,75	2,5		8,0	0,5							1,0	10/5
KITA/Z	6	красный	2,25					0,8		2,2	0,4				20/5
	1	черный	4,5	1		5	0,2					7	,		2,5/1
K16	2	серый	5,0	2		10	0,4					,	,	-	1
IXIO	3	коричн.	6,3	5		20	0,8							7	1
	4	красный	7,0	10		40	1,2								1
	2	серый	5,0					2		10	0,4				5
K 17	3	коричн.	6,3					5		20	0,8				5
	4	красный	7,0					10		40	1,2				5
K18	1		9,0	20		90	1,5								1
K19	1		9,0					20		90	1,5				5

^{*)} Более высокие АG-группы относятся к первой половине пределов установки, более низкие - ко второй.

RMG 711 Ду 25 - Ду 150



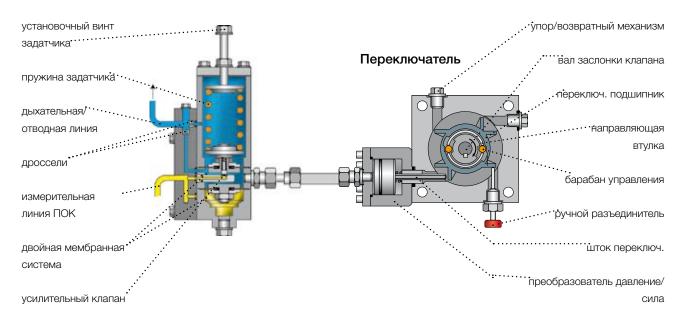




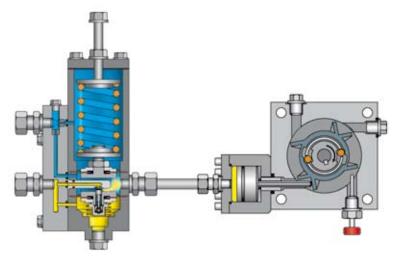
Принцип действия с контрольными приборами К16, К17, К18, К19

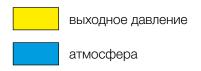
Давление, подлежащее контролю (рабочее давление), подается на двойную мембранную систему и выравнивается при помощи заданной пружиной задатчика управляющей величины (заданное значение давления срабатывания). Если при контрольном приборе К16 или К18 возрастет верхнее (превышение давления) или при К17 нижнее давление срабатывания (слишком низкое давление), то откроется усилительный клапан. Из контролирующей системы газ направляется на преобразователь давление-сила. Образовавшееся там давление передвигает поршень в направлении переключающего устройства и вызывает фиксацию вала тарелки клапана. Пружины сервопривода закрывают ПОК.

Контрольный прибор (К16 для верхнего диапазона настройки)



Контрольный прибор в сработавшем состоянии (К17 для нижнего диапазона настройки)





6

Принцип действия с контрольными приборами К 10а, К11а

Контрольный прибор представляет собой расцепляющее устройство с мембранным измерительным механизмом или поршневым измерительным механизмом (К11а/2), который удерживается в одном положении пружинами задатчика. При помощи контрольных приборов К10а, К11а можно изменять обе управляющие величины (заданные значения давления срабатывания) для превышающего давления и нижней границы давления без двустороннего влияния. Как только будет достигнуто верхнее или нижнее давление срабатывания, расцепляющее движение в контрольном приборе будет передано на подшипник переключающего устройства посредством штока переключателя. Вследствие этого будет снята фиксация вала заслонки клапана, и заслонка ПОК прервет поток газа.

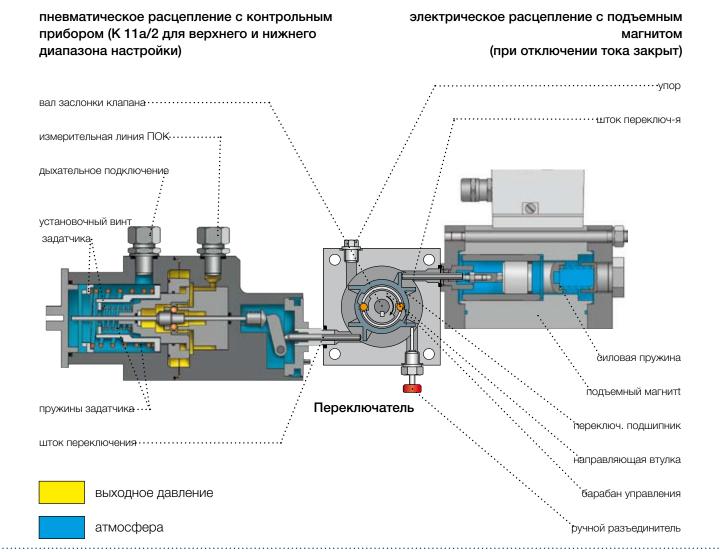
Принцип действия с подъемным магнитом (электрическое разъединение)

При отключении тока закрыт:

Движение магнита приводит силовую пружину магнита в напряжение. Если разомкнуть цепь, то шток переключателя посредством силы пружины мгновенно передвинется в направлении переключающего устройства и процесс закрытия завершится.

При подаче тока закрыт:

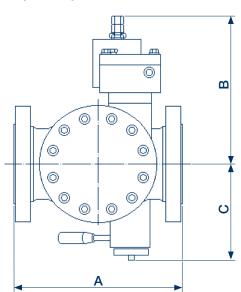
Движение магнита способствует передвижению механизма разъединения в переключающем устройстве посредством штока переключателя, и ПОК закрывается.

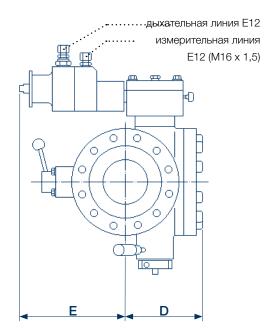


Размеры

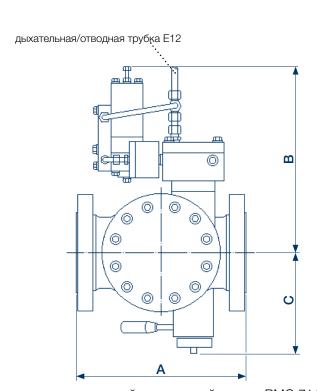
8

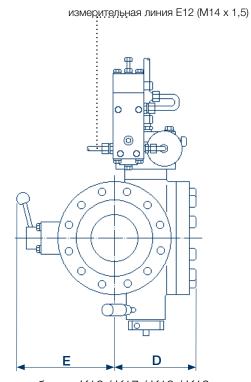
RMG 711 Ду 25 - Ду 150





предохранительный отсекающий клапан RMG 711 с контрольным прибором K10a / K11a

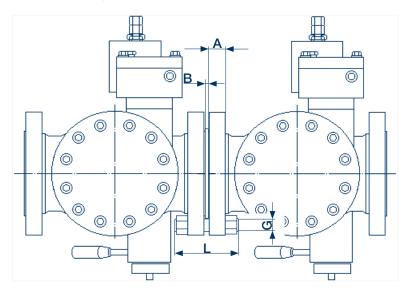




предохранительный отсекающий клапан RMG 711 с контрольным прибором K16 / K17 / K18 / K19

РАЗМЕРЫ В ММ														
			Α			В		С	D	E	F			
Номин. диаметр	Ру	ANSI 300		ANSI 600	K 10a	K 10a K16				K 10a				
Ду	25, 40	RF	RTJ	RF RTJ	K 11a	K17	K19			K 11a				
25	170	170	180	180	260	295	415	160	110	235	150			
50	230	230	240	250	260	295	415	160	125	220	175			
80	280	290	300	310	295	330	450	190	150	205	185			
100	320	330	340	350	305	345	465	205	170	195	195			
150	430	440	450	470	355	390	510	275	235	175	230			

Размеры резьбовых пальцев для резьбового соединения ПОК/ПОК



РАЗМЕРЫ В	MM						
Ду	Исполнение Ду фланцев		В [мм]	Размеры резьбовых палцев UN G x L [дюйм x мм]	количество пальцев		
	Ру 25 и 40	18	2	1/2" x 70	4		
	ANSI 300 RF	18	5	5/8" x 80	4		
25	ANSI 300 RTJ	22,5	5	5/8" x 90	4		
	ANSI 600 RF	24	5	5/8" x 90	4		
	ANSI 600 RTJ	24	5	5/8" x 90	4		
	Ру 25 и 40	23	2	5/8" x 85	4		
	ANSI 300 RF	23	5	5/8" x 90	8		
50	ANSI 300 RTJ	29	5	5/8" x 100	8		
	ANSI 600 RF	33	5	5/8" x 110	8		
	ANSI 600 RTJ	34	5	5/8" x 110	8		
	Ру 25 и 40	27	2	5/8" x 95	8		
	ANSI 300 RF	29	5	3/4" x 110	8		
80	ANSI 300 RTJ	36	5	3/4" x 125	8		
	ANSI 600 RF	38,5	5	3/4" x 130	8		
	ANSI 600 RTJ	40	5	3/4" x 130	8		
	Ру 25 и 40	27	3	3/4" x 105	8		
	ANSI 300 RF	32	5	3/4" x 115	8		
100	ANSI 300 RTJ	38	5	3/4" x 130	8		
	ANSI 600 RF	45	5	7/8" x 150	8		
	ANSI 600 RTJ	46	5	7/8" x 150	8		
	Ру 25 и 40	31	3	7/8" x 120	8		
	ANSI 300 RF	37	5	3/4" x 125	12		
150	ANSI 300 RTJ	44	5	3/4" x 140	12		
	ANSI 600 RF	55	5	1" x 175	12		
	ANSI 600 RTJ	56	5	1" x 180	12		

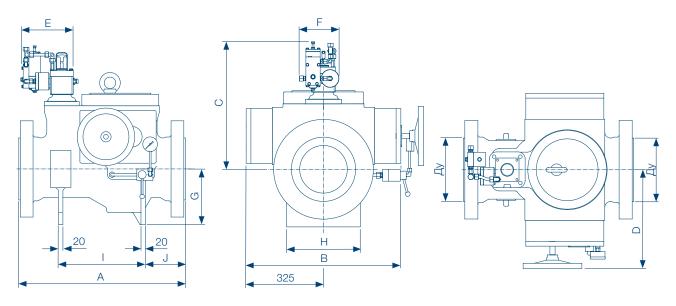
При использовании резьбовых пальцев с утоненным стержнем по DIN 2510 по причинам целесообразного использования площади необходима пригоночная деталь между обоими устройствами!

9

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОТСЕКАЮЩИЙ КЛАПАН RMG 711

Размеры, веса и подключения

RMG 711 Ду 200 - Ду 300



РАЗМЕРЫ В ММ												
Номин. диаметр	ступень давления	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	ı	J	
Ду				макс		макс	макс				прим.	
200	Py 25 Py 40 ANSI 300 RF/RJ ANSI 600 RF/RJ	725	650	750	420	230	350	242	310	380	173	
250	Py 25 Py 40 ANSI 300 RF/RJ ANSI 600 RF/RJ	730 775	650	775	420	230	350	312	370	390	171 193	
300	Py 25 Py 40 ANSI 300 RF/RJ ANSI 600 RF/RJ	800	650	775	420	230	350	312	370	390	206	

BEC B KIT											
Номин. диаметр Ду	25	50	80	100	150	200	250	300			
вес в кг	20	26	56	85	200	430	500	700			

ПОДКЛЮЧЕНИЯ			
линии	измерительные линии	отводные линии	дыхательные линии
подключение	E12	E12	E12

10_

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОТСЕКАЮЩИЙ КЛАПАН RMG 711

Обозначение прибора

Пример		RMG 71	1 - 50	- K10a	- F	IA -	F - 1	-A -	So
НОМ. ДИАМЕТР Ду 25		EZ	Номинальный диаметр	Контрольный прибор ПОК	рполнительное устройство	Дистанционная передача	Наружное исполнение		Специальное исполнение
50 80 100 150 200 250 300					Ĭ				
КОНТРОЛЬНЫЙ	ПРИБОР ПОК						:	:	
W _{do} [бар]	W _{du} [бар]	контр. прибор					:		
0,08 1,50 0,40 4,50 2,50 8,00 1,00 40,0 20,0 90,0	0,01 0,12 0,06 1,00 0,80 2,20 2,00 40,0	K10a K11a/1 K11a/2 K16 K17 K18							
дополнительн	НЫЕ УСТРОЙСТВА						:		
отключение путем							:	:	
ручного разъединения НА подачи тока Е1 отключения тока Е2									
дистанционня	АЯ ПЕРЕДАЧА						: :	:	į
НАРУЖНОЕ ИСГ	ОЛНЕНИЕ	F FA					<u>:</u> 		
СПЕЦИАЛЬНОЕ	ИСПОЛНЕНИЕ								:
необходимы подр		So						•••••	

11

Дополнительная информация
Если Вы хотите больше узнать
в решениях RMG для газовой
промышленности, то свяжитесь с
Вашим контактным лицом на месте или
посетите нашу Интернет-страницу
www.rmg.com

ГЕРМАНИЯ

Honeywell Process Solutions

RMG Regel + Messtechnik GmbH

Osterholzstrasse 45

34123 Kassel, Германия

Тел.: +49 (0)561 5007-0

Факс: +49 (0)561 5007-107

Honeywell Process Solutions

RMG Messtechnik GmbH

Otto-Hahn-Strasse 5

35510 Butzbach, Германия

Тел.: +49 (0)6033 897-0

Факс: +49 (0)6033 897-130

Honeywell Process Solutions

RMG Gaselan Regel + Messtechnik GmbH

Julius-Pintsch-Ring 3

15517 Fürstenwalde, Германия

Тел.: +49 (0)3361 356-60

Факс: +49 (0)3361 356-836

Honeywell Process Solutions

WÄGA Wärme-Gastechnik GmbH

Osterholzstrasse 45

34123 Kassel, Германия

Тел.: +49 (0)561 5007-0

Факс: +49 (0)561 5007-207

польша

Honeywell Process Solutions

Gazomet Sp. z o.o.

ul. Sarnowska 2

63-900 Rawicz, Польша

Тел.: +48 (0)65 5462401 Факс.: +48 (0)65 5462408

ПОЛЬША

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Honeywell Process Solutions

Bryan Donkin RMG Gas Controls Ltd.

Enterprise Drive, Holmewood

Chesterfield S42 5UZ, Великобритания

Тел.: +44 (0)1246 501-501 Факс: +44 (0)1246 501-500

КАНАДА

Honeywell Process Solutions

Bryan Donkin RMG Canada Ltd.

50 Clarke Street South, Woodstock

Ontario N4S 0A8, Канада Tel: +1 (0)519 5398531

Fax: +1 (0)519 5373339

США

Honeywell Process Solutions

Mercury Instruments LLC

3940 Virginia Avenue

Cincinnati, Ohio 45227, США

Тел.: +1 (0)513 272-1111

Факс: +1 (0)513 272-0211

ТУРЦИЯ

Honeywell Process Solutions

RMG GAZ KONT. SIS. ITH. IHR. LTD. STI.

Birlik Sanayi Sitesi, 6.

Cd. 62. Sokak No: 7-8-9-10

TR - Sasmaz / Ankara, Турция

Тел.: +90 (0)312 27810-80

Факс.: +90 (0)312 27828-23

© 2010 Honeywell International Inc.

